



Estrablin - Vienne (38) - France

Programmeur CFAO TopSolid – Méthodes Usinage H/F

Filiale du **GROUPE GONZALES**, ETI industrielle reconnue depuis plus de 50 ans, **GONZALES FRERES** conçoit, fabrique et intègre des ensembles mécaniques, des machines spéciales et des outillages pour des secteurs exigeants tels que le **nucléaire, la défense, l'énergie, l'Oil & Gas, le médical, l'offshore ou encore la recherche**.

Notre site, situé aux abords de **Vienne / Estrablin (38)**, intervient sur des projets techniques à forte valeur ajoutée, dans un environnement industriel exigeant, structuré autour de la qualité, de la précision et du respect des normes, notamment **ISO 9001** et **ISO 19443**.

Dans le cadre du renforcement de notre organisation méthodes et du déploiement de **TopSolid** au sein de l'atelier, nous recherchons un(e) :

Programmeur CFAO TopSolid – Méthodes Usinage H/F

Missions

Au sein du **pôle usinage**, rattaché au service production, vous rejoignez le **service méthodes**, actuellement composé d'une personne. Avec votre arrivée, le service sera donc constitué de **deux personnes**, afin de renforcer l'appui technique auprès de l'atelier et de structurer davantage la programmation CFAO.

Vous intervenez sous la responsabilité du **Responsable de Production**, en lien direct avec le **Responsable de pôle usinage**, le **méthodiste** et les équipes atelier.

Le pôle usinage est composé d'usineurs confirmés, notamment des **fraiseurs** et **tourneurs verticaux**, travaillant sur un parc machines de grandes dimensions. L'organisation repose aujourd'hui fortement sur l'expertise terrain des collaborateurs. L'enjeu du poste est donc de **capitaliser ce savoir-faire**, de le structurer dans TopSolid et de sécuriser les méthodes de fabrication.

Vous intervenez principalement sur des **pièces unitaires, des prototypes, des pièces techniques complexes et des productions à forte valeur ajoutée**, nécessitant une préparation rigoureuse, une analyse précise des contraintes d'usinage et une programmation CN adaptée.

Votre rôle sera de contribuer à la **programmation CFAO**, à l'industrialisation des méthodes et à la montée en puissance de **TopSolid CAM** au sein de l'atelier.

Tâches principales

Programmation CFAO et préparation usinage

Vous réalisez et optimisez les programmes CN sous **TopSolid / TopSolid CAM**, en lien avec les besoins de production.

À ce titre, vous serez amené(e) à :

Réaliser les programmes CN pour des pièces unitaires, prototypes et pièces complexes.

Participer à la définition des stratégies d'usinage.

Analyser les plans, les contraintes dimensionnelles et les exigences techniques.

Définir les outils de coupe, les conditions de coupe et les méthodes de bridage.

Optimiser les parcours outils, les temps d'usinage et la fiabilité des programmes.

Participer à la réalisation des CAO de pièces en cotes moyennes si nécessaire.

Déploiement et structuration TopSolid

Vous participez activement au déploiement de **TopSolid CAM** dans l'atelier.

Vos missions comprendront notamment :

Structurer l'arborescence des projets et des données techniques.

Définir les standards de programmation et de modélisation.

Mettre en place les bonnes pratiques d'utilisation.

Organiser et fiabiliser les bibliothèques techniques.

Participer à la gestion des mises à jour TopSolid.

Assurer la cohérence des données utilisées par les méthodes et l'atelier.

Capitalisation du savoir-faire atelier

Vous avez un rôle clé dans la capitalisation du retour d'expérience et la sécurisation des pratiques métier.

Vous contribuerez notamment à :

Intégrer dans TopSolid le retour d'expérience des usineurs.

Capitaliser les conditions de coupe, stratégies d'usinage et bonnes pratiques.

Formaliser les méthodes récurrentes.

Créer des process, opérations types et bibliothèques d'usinage.

Limiter la dépendance au savoir-faire individuel.

Faciliter la transmission des méthodes aux nouvelles générations d'usineurs.

Gestion technique et numérique

Vous intervenez sur les éléments techniques nécessaires à la fiabilisation de l'environnement CFAO.

Vous serez notamment chargé(e) de :

Participer à la mise au point et à l'optimisation des post-processeurs machines.

Numériser les environnements machines : cinématiques, courses, contraintes.

Numériser les outils de coupe et les porte-outils.

Assurer la fiabilité des données techniques.

Contribuer à la sécurisation des programmes avant lancement en atelier.

Support opérationnel atelier

Vous êtes en appui direct des équipes méthodes et atelier.

Vous intervenez notamment pour :

Assister les utilisateurs dans l'utilisation de TopSolid.

Accompagner les pilotes du déploiement TopSolid.

Apporter un support technique aux fraiseurs et tourneurs.

Participer à la résolution de problématiques d'usinage.

Former progressivement les utilisateurs aux bonnes pratiques TopSolid.

Contribuer à l'amélioration continue du pôle usinage.

Horaires

38h/semaine (dont 3h supplémentaires rémunérées à 25%)

Votre profil

Vous êtes issu(e) d'une formation technique de type **Bac +2 à Bac +5** en mécanique, usinage, méthodes, production industrielle ou équivalent.

Vous justifiez d'une expérience **confirmée** en **programmation CFAO**, idéalement dans un environnement d'usinage de précision, de pièces unitaires, de prototypes ou de petites séries techniques.

Vous maîtrisez **TopSolid**, idéalement **TopSolid CAM**.

Vous possédez de solides connaissances en :

Programmation CN.

Fraisage et/ou tournage.

Usinage de pièces unitaires, prototypes ou pièces complexes.

Machines de grandes dimensions.

Lecture de plans mécaniques complexes.

Outils de coupe, porte-outils et conditions d'usinage.

Stratégies d'usinage.

Post-processeurs machines.

Méthodes industrielles et amélioration continue.

Une expérience dans un environnement normatif exigeant, notamment **ISO 9001** ou **ISO 19443**, serait appréciée.

Qualités attendues

Au-delà de vos compétences techniques, nous recherchons une personne capable de structurer, transmettre et travailler en proximité avec les équipes atelier.

Vous êtes reconnu(e) pour :

Votre rigueur.

Votre autonomie.

Votre sens du terrain.

Votre esprit d'analyse.

Votre pédagogie.

Votre capacité à capitaliser et formaliser les bonnes pratiques.

Votre capacité à travailler avec des usineurs confirmés.

Votre orientation amélioration continue.

Rémunérations possibles

De 40000€ brut à 48000€ brut

Sur 13 mois, Prime annuelle, Primes transport, Chèques cadeaux, mutuelle, Programme de parrainage

NB : Pas de fermeture de la société pour congés annuels. Les congés peuvent être pris à convenance, en accord avec l'organisation de l'entreprise.

Notre processus de recrutement comporte 2 à 3 entretiens :

-Découverte du site, des services et du poste de travail. Présentation au responsable du service concerné et au directeur de site.

-Après validation de la proposition d'embauche, la promesse d'embauche est établie afin de confirmer les missions et la date de votre intégration.

Nous gardons le contact, durant toute votre intégration :

-Appels, visites, afin prendre de vos nouvelles, de répondre à vos éventuelles questions et de vous tenir informé de l'actualité de la société...

-Le jour J, les collaborateurs assurent votre accueil (Présentation aux services et à votre référent. Remise du kit de bienvenue et du matériel...)

-Durant, toute votre période d'essai, vous serez accompagné dans le cadre de plusieurs "échanges" afin d'assurer la meilleure expérience possible.

Gonzales, recrute, forme et accompagne les talents !

Pour postuler: recrutement@gonzales.fr